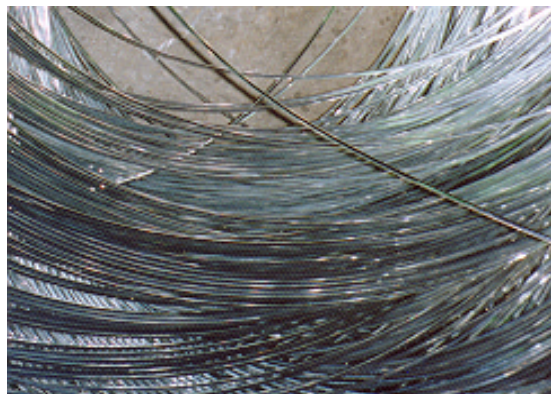


ANOSSISTANN®

Fili autosaldanti a base acida



Studiati per processi di brasatura a bassa temperatura su superfici di difficile saldabilità o dove occorra una particolare velocità di lavorazione.

Utilizzati normalmente in elettromeccanica non sono consigliati per l'uso in elettronica dove tuttavia possono essere utilizzati con opportune precauzioni.

I fili autosaldanti "ANOSSISTANN" sono normalmente prodotti con tre anime di flusso, solo in casi particolari e con leghe di difficile lavorabilità si ricorre al monoanima. Tutti i flussanti di questo tipo sono a base Ureica e attivati con cloruri, pertanto sono lavabili facilmente con acqua. Anche se alla temperatura di saldatura il flussante si neutralizza il lavaggio è sempre consigliato, ed in alcuni casi assolutamente necessario, per evitare rischi legati alla corrosività residua del residuo secco che normalmente rimane igroscopico.

Tipo ANOSSISTANN: contenuto di flussante pari al 2,8 +/- 0,4%, conferisce alla lega grande capacità di penetrazione in zone interstiziali, è indicato per tutte le applicazioni su superfici di rame, bronzo, ottone, ferro anche se parzialmente ossidate. Il residuo tende a seccare rapidamente ed è quindi opportuno effettuare il lavaggio subito dopo la saldatura.

Tipo CONDAL: contenuto di flussante pari al 2,6 +/- 0,4%, sviluppato per saldatura su superfici zincate è particolarmente indicato per la saldatura delle testate dei condensatori. Il residuo è morbido e facilmente lavabile.

Tipo T: contenuto di flussante pari al 2,2 +/- 0,3%, ha caratteristiche di saldabilità simili ai tipi precedenti ma il residuo è lavabile più facilmente rimanendo liquido.

LEGA	ANOSSISTANN	CONDAL	T	AA	TEMP. fusione	DIAMETRI
SN60	X	X		X	183-189	da 0,5 a 3 mm
SN50	X	X	X	X	183-213	da 0,8 a 3 mm
LEGF 145	X				145	0,8-1-1,5-2 mm
LEGF 300	X	X			290-300	1 - 1,5 - 2 - 3 mm
SN62AG2PB	X				179	1 - 1,5 - 2 - 3 mm
SN99CU		X			227-230	1 - 1,5 - 2 - 3 mm
SN97CU	X				227-285	1 - 1,5 - 2 - 3 mm
SN95SB	X				232-240	1 - 1,5 - 2 - 3 mm
SN96,5AG3CU		X			217-221	1 - 1,5 - 2 - 3 mm
LEGAG2	X				221-228	1 - 1,5 - 2 - 3 mm
LEGAG3,5	X				221	da 0,5 a 3 mm
LEGAG5	X				221-240	1 - 1,5 - 2 - 3 mm

Nella tabella sono riportati alcuni fili di normale produzione, a richiesta può essere prodotta qualunque lega a base stagno con punto di fusione compreso tra i 140 e i 300° C.

CONFEZIONI STANDARD: rocchetti da 0,25 - 0,5 - 1 - 3 - 5 - 8 Kg.

OMODEO A. & S.

Metalleghes Srl

