

FLUIDONDA®

Leghe ad alta purezza per bagni ad onda e statici



barra da 3,5 Kg



verghe da 700 gr.



formato granulare

Le leghe prodotte con il marchio **FLUIDONDA** sono composte con metalli ad elevatissima purezza e sottoposte ad ulteriore trattamento antiossidante.

Tale trattamento, oltre ad eliminare l'ossidazione interna al metallo, conferisce alla lega una fluidità ottimale ed una maggiore resistenza alla ossidazione durante i processi di saldatura in bagno fuso.

Le leghe di più comune uso prodotte con il marchio **FLUIDONDA** sono: 63Sn-37Pb; 60Sn-40Pb; 62Sn-2Ag-36Pb; 63Sn-2Bi-35Pb; 50Sn-3Bi-47Pb.

FLUIDONDA EXTRA : per la sola lega Sn 63 Pb 37 è attualmente disponibile una lega iperpura composta unicamente con stagno 99.9% e piombo 99.99% e con limiti di impurità ammesse estremamente bassi come evidenziato dalla sottostante tabella

GARANZIA DI CONTROLLO QUALITA'

Su ogni singola barra, oltre al marchio **FLUIDONDA**, sono impressi il numero della partita di provenienza e il tipo di lega. Su richiesta ogni singola fornitura viene gratuitamente accompagnata da copia del certificato di analisi del lotto.

La seguente tabella mette a confronto le percentuali di impurità permesse da alcune norme internazionali con quelle ammesse della nostra produzione per **FLUIDONDA 63/37** e **60/40** e per **FLUIDONDA EXTRA 63/37**.

Elemento	J-STD-006 Legga tipo C	ISO 9453 Legga tipo a	FLUIDONDA	FLUIDONDA EXTRA
Bismuto (Bi)	0,100	0,050	0,0400	0,0100
Rame (Cu)	0,080	0,050	0,0500	0,0050
Ferro (Fe)	0,020	0,020	0,0050	0,0030
Zinco (Zn)	0,003	0,001	0,0005	0,0005
Alluminio (Al)	0,005	0,001	0,0010	0,0005
Cadmio (Cd)	0,002	0,002	0,0005	0,0005
Antimonio (Sb)	0,050	0,050	0,0500	0,0050
Arsenico (As)	0,030	0,030	0,0100	0,0050
Argento (Ag)	0,050	n.s.	0,0100	0,0050
Nichel (Ni)	n.s.	n.s.	0,0005	0,0005
Indio (In)	0,100	n.s.	0,1000	0,0010
Totale impurità ad eccezione di Sb, Bi, In, e Cu	0,080	0,080	< 0,050	< 0,010

(n.s. = non specificato)

SERVIZIO DI ANALISI PER IL CONTROLLO DEI BAGNI DI SALDATURA

Su richiesta, il servizio di laboratorio continua l'assistenza al cliente attraverso l'analisi di controllo periodico dei suoi bagni di saldatura. Le analisi vengono effettuate mediante spettrofotometria ad emissione (ICP) su 14 elementi, ed il risultato, emesso su certificato, evidenzia l'eventuale raggiungimento di livelli di impurità che possono creare problemi nel successivo processo di saldatura.

® = marchio depositato

Fluidex5

Rev 05 - 11/07/2002



OMODEO A. & S Metalleghe S.p.A.

Sede e uffici:	20128 - Milano	Via Pontenuovo, 51	Tel. 02/27200522 r.a	Fax 02/2592549	E-mail: info@omodeo.it
Magazzini:	20128 - Milano	Via Cesalpino, 2	Tel. 02/27200522		sito web: www.omodeo.it
	84015 - Nocera Superiore	Via S.ta Croce, 1	Tel. 081/5176213		
Stabilimento :	20041 - Agrate Brianza	Via Talete, 6	Tel/Fax 039 / 654415	Tel. 039/6058730	
Laboratorio :	20134 - Milano	Via dei Canzi, 14	Tel. 02/21591127	Fax 02/21592336	