

RESISTANN®

Fili autosaldanti a base resina

Nonostante la diminuzione di utilizzo, dovuta all'evoluzione dei processi di saldatura e alla miniaturizzazione dei componenti, i fili autosaldanti rivestono ancora notevole importanza sia nella ripresa di difetti che nel montaggio su linee automatiche, oltre, ovviamente, dove per diversi motivi viene tuttora effettuato un montaggio manuale.



I fili autosaldanti "RESISTANN" vengono prodotti in diverse varianti a tre anime di flusso:

- Fili standard con contenuto flusso dal 2 al 2,7 % CWR - SE - SE 14 - SR - SS
- Fili MICRO con contenuto flusso dal 1,2 al 1,5 % CWR - SE - SR

Tipo CWR: con 2,2 % di resina mediamente attivata, appositamente studiato per utilizzo in linee automatiche, esprime al meglio le sue caratteristiche a temperature elevate, conferendo scorrevolezza alla lega e lasciando residui trascurabili.

Tipo SE: con 2,7 % di resina mediamente attivata, di uso generale, lavora a temperature minori rispetto al CWR. Il residuo è secco e non corrosivo.

Tipo SE14: con 2,5 % di resina attivata, è la stessa del tipo SE ma con maggiore attivazione dovuta all'aggiunta di alogeni. E' indicato per saldature su superfici difficili o dove sia richiesta grande velocità. Il residuo non è corrosivo.

Tipo SR: con 2 % di resina mediamente attivata, pur avendo una blanda attivazione dà buoni risultati anche su parti ossidate e su superfici difficili come ottone o componenti nichelati. Resistività del residuo secco >300.000 ohm cm.

Tipo SS: con 2,5% di resina attivata. La resina è aromatizzata onde evitare odori sgradevoli durante la saldatura, è indicato per elettromeccanica.

Fili MICRO: a basso residuo da non lavare, studiati per la ripresa di difetti su schede già lavate o da non lavare, contengono le stesse resine dei fili standard in quantità minori:
SR MICRO = 1,2 % - CWR MICRO = 1,4 % - SE MICRO = 1,5 %.

LEGA	CWR	SE	SE14	SR	SS	CWR	SE	SR	TEMP. di FUSIONE	DIAMETRI STANDARD
						MICRO				
Sn63-Pb37 QQS	x			x			x		183	0,3-0,5-0,8-1-1,2 mm
Sn60-Pb40	x	x	x	x	x	x	x	x	183-189	da 0,3 a 3 mm
Sn50-Pb50	x	x	x	x	x				183-213	da 0,8 a 3 mm
LEGF 300				x					290-300	da 1 a 3 mm
LEGF 145				x					145	0,8 - 1 - 1,5 - 2 mm
Sn62-Ag2-Pb		x					x		179-183	da 0,5 a 3 mm
Sn99Cu		x	x						227-230	da 0,5 a 3 mm
Sn97Cu		x							227-285	da 1 a 3 mm
Sn96,5Ag3Cu		x							217-221	
LEGAG3,5		x		x					221	da 0,5 a 3 mm
LEGAG5		x		x					221-240	da 0,8 a 3 mm

Nella tabella sono riportati alcuni fili di normale produzione, a richiesta può essere prodotta qualunque lega a base stagno con punto di fusione compreso tra i 140 e i 300° C.

CONFEZIONI STANDARD : rocchetti da 0,25 - 0,5 - 1 - 3 - 8 Kg.

® = marchio depositato

fotores4

Rev 05 - 08/03/06

OMODEO A. & S.

Metalleghesrl



Sede e uffici: Via Pontenuovo, 51 - 20128 Milano

Magazzini:

20128 - Milano

Stabilimento :

20041 - Agrate Brianza

Laboratorio :

20134 - Milano

Tel. +39.02.27200522 r.a.

Via Cesalpino, 2

Via Talete, 6

Via dei Canzi, 14

Telefax +39.02.2592549

Tel. +39.02.27200522

Tel +39.039. 654415

Tel +39. 02.21521147

info@omodeo.it

sito web www.omodeo.it

lab@omodeo.it