

# FILI AUTOSALDANTI

Nonostante la diminuzione di utilizzo, dovuta all'evoluzione dei processi di saldatura e alla miniaturizzazione dei componenti, i fili autosaldanti rivestono ancora notevole importanza sia ove venga effettuato un montaggio manuale, sia nella ripresa di difetti che nel montaggio su linee automatiche. La OMODEO Metalleghe produce fili animati, a tre anime di flussante, con diverse caratteristiche a seconda del tipo di applicazione.

Si dividono in tre gruppi principali che nel seguito sono riportati in forma sintetica, per ogni gruppo è disponibile una scheda specifica con maggiori dettagli.

## **FILI A BASSO RESIDUO e NO-CLEAN**

Studiati per la ripresa di difetti su schede già lavate o da non lavare.

I fili a basso residuo contengono le stesse resine dei fili standard in quantità minori ( 1,2 - 1,5 %)

I fili No-clean contengono flussante sintetico evaporabile e permettono alta velocità di saldatura, nonostante il basso contenuto di flusso incorporato, con residuo praticamente nullo.

<b>CWR MICRO</b>	flux 1,4%	alta capacità di penetrazione capillare
<b>SE MICRO</b>	flux 1,5%	buona velocità di scorrimento
<b>SR MICRO</b>	flux 1,2%	residuo minimo
<b>NC standard</b>	flux 0,7%	ottima velocità di scorrimento, residuo quasi nullo
<b>NC rinforzato</b>	flux 0,95%	per saldatura in automatico con alte velocità, residuo trascurabile

## **FILI RESISTANN : A BASE COLOFONICA PER ELETTRONICA ED ELETTROMECCANICA**

Contenuto di resina dal 2 al 2,7 %

Adatti per saldature manuali ed in automatico, i residui di flussante non sono corrosivi e possono essere lasciati sul posto oppure lavati con solventi.

<b>CWR</b>	flux 2,2 %	Particolarmente adatto per l'utilizzo a temperature elevate su linee automatiche
<b>SE</b>	flux 2,7 %	Per uso generale, lavora a temperature inferiori rispetto al CWR
<b>SE14</b>	flux 2,5 %	Adatto per saldature difficili o dove sia necessaria grande velocità
<b>SR</b>	flux 2,0 %	A blanda attivazione, ma in grado di dare buoni risultati anche su parti ossidate o componenti nichelati
<b>SS</b>	flux 2,5 %	Indicato per elettromeccanica, contiene resina aromatizzata per evitare odori sgradevoli durante la saldatura

## **FILI ANOSSISTANN:**

Contengono flussante di tipo acido (dal 2,5 al 3%) , lavabile in acqua, per saldatura su parti ossidate o difficili da saldare come rame ossidato, ferro, ottone e simili.

<b>ANOSSISTANN</b>	saldatura di parti meccaniche, bigiotteria ecc. , il residuo può essere corrosivo
<b>CONDAL</b>	meno aggressivo dell'anossistann, indicato anche per saldatura su parti zincate

CONFEZIONI STANDARD: rocchetti da da 0,25 - 0,5 - 1 - 3 - 8 Kg.

N.B. le % di flussante indicate sono nominali in peso e riferite alla lega Sn60Pb40

**OMODEO A. & S.**  
**Metalleghes Srl**

