

FLUSSANTI PER SALDATURA

La preparazione e l'attivazione delle superfici da saldare sono problemi fondamentali nei processi di saldatura, per la cui soluzione è molto importante l'utilizzo del fluxante idoneo.

Dato che nei diversi tipi di procedimenti di saldatura si presentano condizioni differenti, non è possibile l'uso di un fluxante universale. Per questo motivo abbiamo studiato prodotti specifici per soddisfare le diverse esigenze.



GARANZIA DI CONTROLLO QUALITA'

Durante la lavorazione vengono impiegate solo materie prime della migliore qualità, a garanzia che tra le diverse partite non si verifichino discontinuità nelle caratteristiche del prodotto. Inoltre, prima della distribuzione ogni singola partita viene sottoposta ad analisi di controllo chimico e fisico.

Nella seguente tabella sono espresse in forma sintetica le caratteristiche fondamentali relative ai singoli prodotti. Per informazioni più dettagliate sono disponibili schede specifiche

Prodotto	Base	Residuo a 110 ° % in peso	Alogeni % max	Diluente	Lavaggio	NOTE
RESIFLUX R	Colofonia WW non attivata	25	Assenti	Isopropanolo	-----	Test laboratorio, saldature su oro
RESIFLUX T2	Colofonia WW	38	0,25	Solvente T2	Solventi alcolici o clorurati in generale	Applicazione: schiuma, spray
RESIFLUX T3	mediamente	42	0,10	Solvente T3		Utilizzo: Elettronica professionale e commerciale
RESIFLUX T4	attivata	20	Assenti	Solvente T2		I residui non sono corrosivi e possono essere non lavati
RESIFLUX T4CL	Colofonia WW attivata	20	1	Solvente T2		Lavaggio consigliato
SINTFLUX I	Isopropanolo	2,2	Assenti	Solvente I	No lavaggio	Applicazione: spray, schiuma
EASYFLUX I	Propanolo	2	Assenti	Nessuno		Utilizzo: Elettronica in genere
ANOSIFLUX ACQUOSO	Acqua	18	2,5	Acqua	Acqua	Eliminano problemi del lavaggio
FLUIDOSTANN 50 Bé	Acqua	60	25	Acqua	Acqua	Applicazione: Immersione, Spray
						Utilizzo: cablaggi fili e saldature su ottoni, bronzi, acciai
						Applicazione: immersione
						Utilizzo: no elettronica Saldature e stagnature su materiali difficili e ossidati bronzi, ottoni, inox
INOX FLUX	Acqua - HCl	32,2	30	Acqua	Acqua	Utilizzo: saldatura inox

Genfluxf4

Rev 04 - 11 / 07 / 2002



OMODEO A. & S Metalleghe S.p.A.

Sede e uffici:	20128 - Milano	Via Pontenuovo, 51	Tel. 02/27200522 r.a	Fax 02/2592549	E-mail: info@omodeo.it
Magazzini:	20128 - Milano	Via Cesalpino, 2	Tel. 02/27200522		sito web : www.omodeo.it
	84015 - Nocera Superiore	Via S.ta Croce, 1	Tel. 081/5176213		
Stabilimento :	20041 - Agrate Brianza	Via Taletè, 6	Tel/Fax 039/654415	Tel. 039/6058730	
Laboratorio :	20134 - Milano	Via dei Canzi, 14	Tel. 02/21591127	Fax 02/21592336	