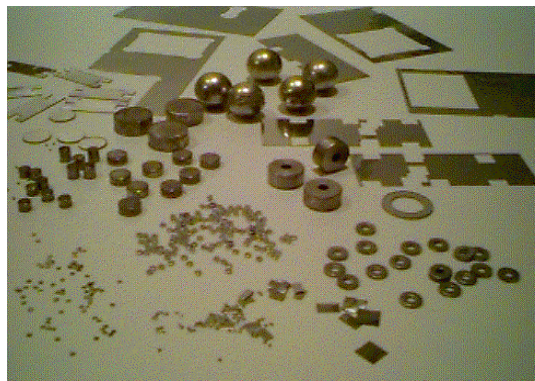

PREFORMATI

Il continuo impegno nella ricerca di soluzioni alle esigenze del cliente ci ha portato, nel corso degli anni, a sviluppare una ampia gamma di prodotti in leghe saldanti sotto forma di preformati .



In alcuni casi il ricorso al preformato è una scelta obbligata, ad esempio quando la quantità di materiale di apporto deve essere calibrata con assoluta precisione oppure quando la zona di saldatura non è accessibile in altro modo.

In altri casi il preformato può costituire una valida alternativa, ai metodi tradizionali di saldatura, aumentando le possibilità di automazione del processo.

PREFORMATI TRANCIATI

La tranciatura con stampi è il metodo più efficace per l'ottenimento di preformati con sagome geometriche semplici come tondi, quadri, rettangoli, rondelle . Tale sistema permette di trattare una grande varietà di leghe diverse con una grande versatilità per quanto riguarda spessori e dimensioni dei pezzi, per contro richiede la produzione di uno stampo specifico per ogni formato ed è quindi applicabile solo nel caso di grandi numeri di produzione.

- Tondi e rondelle : da ϕ 1 mm fino a ϕ 50 mm spessore min. 0,05 mm max 10 mm
- Quadri e rettangoli : a partire da lato 0,8 mm

PREFORMATI DA TAGLIO LASER

Permette l'ottenimento di preformati a geometria complessa su laminati sottili evitando il ricorso a stampi di complessità e costo elevati, inoltre permette la variazione di misure e posizionamento di fori rendendo possibile la produzione di preserie per l'ottimizzazione di processo con costi irrisori.

I limiti di applicabilità sono unicamente legati alla misura massima di taglio che attualmente non può superare i 100 x 100 mm e allo spessore massimo che non deve superare i 0,3 mm per evitare eccessivi difetti di bordo taglio.

Il sistema è applicabile sia a produzioni limitate a pochi pezzi come alle grandi serie e soprattutto permette di trattare leghe di difficile lavorabilità grazie al taglio senza contatto.

PREFORMATI TAGLIATI CON SEGA AL DIAMANTE

Permette di ottenere preformati da taglio di estrusi sagomati, in genere tondi o quadri, ottenendo pastiglie di forma e peso calibrati, questo sistema è utilizzato quando il preformato non è ottenibile da tranciatura.

E' possibile ottenere qualsiasi lunghezza di taglio da un minimo di 3 mm e, non richiedendo una attrezzatura specifica, è possibile produrre anche pochi pezzi di campionatura in ogni tipo di lega.

Il nostro settore tecnico è disponibile ad effettuare studi e campionature in collaborazione con i clienti per la soluzione di ogni singola problematica di produzione.

prefbase.doc

Rev 03 – 20/06/06

OMODEO A. & S.

Metalleghes Srl

Sede e uffici: 20128 - Milano, Via Pontenuovo, 51 Tel. 02/27200522 r.a. Telefax 02/2592549

e-mail somode-

o@tin.it

Magazzini: 20128 - Milano

Via Cesalpino, 2

Tel. 02/27200522

sito web www.omodeo.it

Stabilimento : 20041 - Agrate Brianza

Via Talete, 6

Tel 039 / 654415

Laboratorio : 20134 - Milano

Via dei Canzi, 14

Tel 02/21521147 fax 02/21592336
