

FLUSSANTI PER SALDATURA

La preparazione e l'attivazione delle superfici da saldare sono problemi fondamentali nei processi di saldatura, per la cui soluzione è molto importante l'utilizzo del flussante idoneo.

Dato che nei diversi tipi di procedimenti di saldatura si presentano condizioni differenti, non è possibile l'uso di un flussante universale. Per questo motivo abbiamo studiato prodotti specifici per soddisfare le diverse esigenze.



GARANZIA DI CONTROLLO QUALITA'

Durante la lavorazione vengono impiegate solo materie prime della migliore qualità, a garanzia che tra le diverse partite non si verifichino discontinuità nelle caratteristiche del prodotto.

Nella seguente tabella sono espresse in forma sintetica le caratteristiche fondamentali relative ai singoli prodotti. Per informazioni più dettagliate sono disponibili schede specifiche.

Prodotto	Base	Residuo a 110 ° % in peso	Alogeni % max	Diluente	Lavaggio	NOTE
RESIFLUX R	Colofonia WW non attivata	25	Assenti	Isopropanolo	-----	Test laboratorio, saldature su oro
RESIFLUX T2	Colofonia WW mediamente attivata	38	0,25	Solvente T2	Solventi alcolici o clorurati in generale	Applicazione: schiuma, spray Utilizzo: Elettronica professionale e commerciale I residui non sono corrosivi e possono essere non lavati
RESIFLUX T3		42	0,10	Solvente T3		
RESIFLUX T4		20	Assenti	Solvente T2		
RESIFLUX T4CL	Colofonia WW attivata	20	1	Solvente T2		
SINTFLUX I	Isopropanolo	2,2	Assenti	Solvente I	No lavaggio	Applicazione: spray, schiuma Utilizzo: Elettronica in genere Eliminano problemi del lavaggio
EASYFLUX I	Propanolo	2	Assenti	Nessuno		
ANOSIFLUX ACQUOSO	Acqua	18	2,5	Acqua	Acqua	Applicazione: Immersione, Spray Utilizzo: cablaggi fili e saldature su ottoni, bronzi, acciai
FLUIDOSTANN50 Bé	Acqua	60	25	Acqua	Acqua	Applicazione: immersione Utilizzo: no elettronica Saldature e stagnature su materiali difficili e ossidati bronzi, ottoni, inox
INOX FLUX	Acqua - HCl	32,2	30	Acqua	Acqua	Utilizzo: saldatura inox
FLUIDOSTANPLUS1%	Acqua	60	25	Acqua	Acqua	Utilizzo: saldatura inox e ottone
INOXFOSA50	Acqua	80	1	Acqua	Acqua	Utilizzo: saldatura inox e rame

Sede operativa, uffici, produzione e laboratorio

Via Talete, 25 – 20864 Agrate Brianza (MB) – Tel. +39 039 13019 – Fax +39 039 9713021 – info@omodeo.it

Fonderia Via Talete, 6 – 20864 Agrate Brianza (MB) – Tel. +39 039 654415